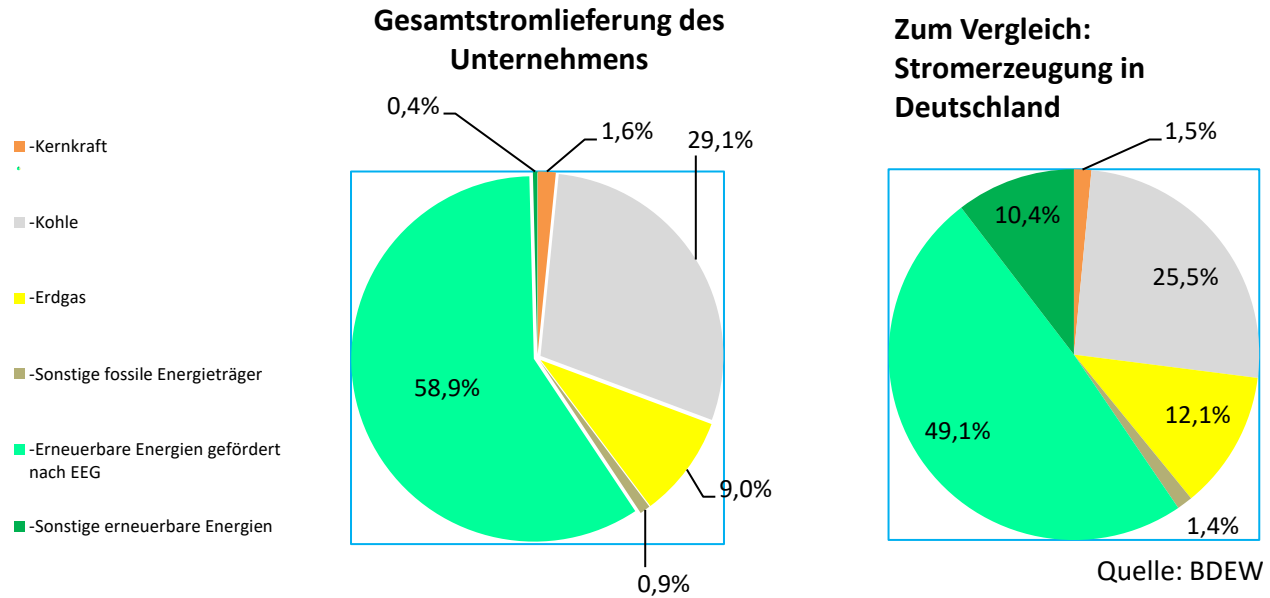


Kennzeichnung der Stromlieferungen 2023

Stromkennzeichnung gem. § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 7. Juli 2005 geändert 2017



| | | |
|---------------------|---------------|---------------|
| Co2-Emissionen | 81 g/kWh | 324 g/kWh |
| Radioaktiver Abfall | 0,00000 g/kWh | 0,00000 g/kWh |