

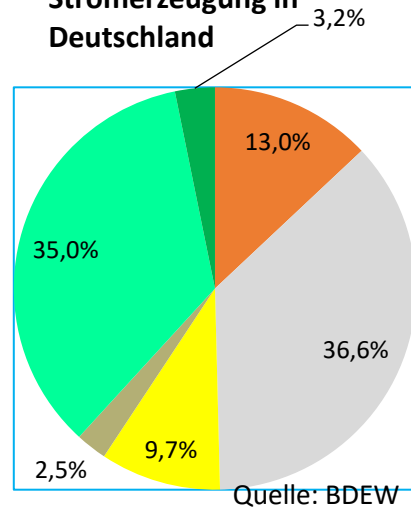
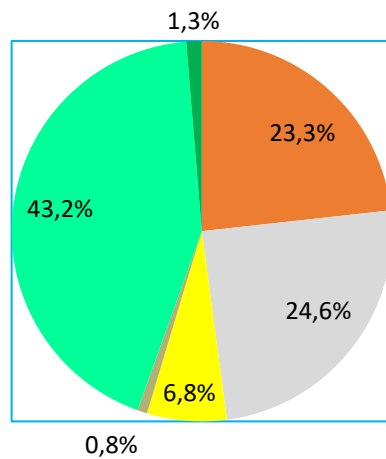
## Kennzeichnung der Stromlieferungen 2018

Stromkennzeichnung gem. § 42 Energiewirtschaftsgesetz vom 7. Juli 2005 geändert 2016

**Gesamtstromlieferung des Unternehmens**

**Zum Vergleich: Stromerzeugung in Deutschland**

- -Kernkraft
- -Kohle
- -Erdgas
- -Sonstige fossile Energieträger
- -Erneuerbare Energien gefördert nach EEG
- -Sonstige erneuerbare Energien



Co2-Emissionen	277 g/kWh	421 g/kWh
Radioaktiver Abfall	0,00047 g/kWh	0,00030 g/kWh